

No.598

2024.7.16

KINZOKU DANCHI NEWS Since1974

金属団地ニュース

60th





6月度月例会開催

6月17日(月)正午より組合研修センター3階集会室にて6月度月例会を開催しました。

能登半島地震や東日本大震災、熊本地震などを例に過去に幾度となく大規模自然災害に見舞われた我が国において、今後も予想をはるかに超える災害が起こりうると懸念されています。

いつ来るか分からない、突発的に起こる時に備え、効果的な事前防災、減災の仕組みを探求し続けるとともに、災害時にも企業の経済活動を維持し、事業継続をするためのシステム化について、一般社団法人岐阜レジリエンス推進協議会事務局長の田中美穂様をお招きして、『DX活用でBCPのお悩み解決』と題してBCP策定の経緯、現状及びその取組や方法を身近な事例を交えながらお話していただきました。

デジタル技術を駆使しBCPの策定を効率化するだけでなく、高機能なツールを搭載し、その後の運用も兼ね備えたBCP策定システムが廉価に利用できるみたいですので、一度ご利用されてはいかがでしょうか。



健康診断と献血の実施

5月下旬から6月11日に亘り、組合研修センター集会室と駐車場を使い、(一財)岐阜健康管理センターによる組合員企業を対象とした一般健康診断が行われました。また5月23日の午後からは岐阜県赤十字献血センターご協力のもと献血を行い14名の方にご協力いただきました。誠にありがとうございます。

次頁には献血初体験のご寄稿をいただきましたのでご一読いただき、献血を身近に感じていただければと思います。



初めての献血！

(株)テクノ共栄

森田 吉久

5月23日木曜日、昼休みに事務所からローソンに目をやると献血車を発見。「そういえば人生一度も献血した事が無いな…」と思いボードを見ると「団地組合駐車場 13:30～」とポスターが貼ってあります。せっかくの機会なので初体験してきました！

13:35分ごろ組合駐車場に着くと前に一人しかおらず受付番号は2番。初回の為、献血カード発行に必要な個人情報記入の用紙を先ず書きます(体重測定もあり)。次にオレンジジュースを頂き、飲みながら献血条件を満たすかのチェックをタブレット入力で行いました。誰でも献血出来る訳ではないとは思っていましたが想像以上に条件が厳しい…代表例は以下の通り！



- ① 当日の体調不良、服薬中、発熱等
- ② 出血を伴う歯科治療(歯石除去を含む)を受けた方(口内炎等で出血しているのもダメ)
- ③ 一定期間内に予防接種を受けた方(予防接種ごとに色々条件が違う)
- ④ 6カ月以内にピアスの穴をあけた、またはピアスを付けた方、いれずみを入れた方
- ⑤ 6カ月以内に不特定の異性または新たな異性との性的接触があった、麻薬、覚せい剤を使用した
- ⑥ 外傷のある方、動物または人に咬まれた方
- ⑦ 特定の病気にかかったことのある方(血液疾患、エイズ、梅毒、肝炎、ヤコブ病 等多数)
- ⑧ 海外旅行者および海外で生活したことがある方(渡航先や滞在日数で色々条件が違う)
- ⑨ 輸血歴・臓器移植歴のある方
- ⑩ 妊娠中、授乳中等の方
- ⑪ 新型コロナウイルスの検査を受けた、診断された等の方

厳しい条件でしたが何とかクリア出来ているので献血を受ける事が出来ました。献血車の前部で問診と血圧測定をすると奥の献血ベットへ案内されます(3台設置)一番奥に通され太めの針を刺されて献血開始です。血管の太さや血圧で抽出時間は変わりますが私は早いみたいで10分かからずに終了しました。

抜いてる間は看護師さんとお話できるので献血条件が厳しい理由を聞く事に…要約すれば「血液中に少しでも細菌やウイルスがある可能性を排除する事」に尽きます。口内炎やピアス、動物(人間)に噛まれたなどは想定外だったので勉強になりました。「過去に輸血歴がある」…も献血不可の為、将来輸血で誰かのお世話になってから献血してお返ししようと思っても無理な事も理解しました。また、今は輸血人口が多く献血者が減っているので常に血液が不足しているそうです。「A型が一番不足しているからありがたいです～」と言われ「こんなに楽なら毎月やろうかな！」と返すと「すいません、年3回までで3カ月以上は間を取ってもらわないといけなくて…」との事でさらに厳しい条件がある事を知りました。

400mL抜いた血液パックを見せてもらい、車を降りるとお茶を頂き少し休憩。献血後は長距離運転やサウナ等は厳禁です。お土産にタオルと栄養補助食品(カロリーメイトのような物)も貰い「また来よう！」と祈念して会社へ帰ってからは献血アプリをインストールして次回に備えました。今回は10P GET(笑)



第63～64期 役員・委員会等構成表

■ 第63期・64期(令和6・7年度)役員

理事長	鈴木 純一 (株)豊菱製作所	理事	樋口 徳室 (株)樋口製作所
副理事長	鳥山 仁 (株)共和鑄造所	監事	山本 俊二 (株)チカタン
	小栗 國男 信栄ゴム工業(株)		横山 慎二 (株)サクラダ工業
	洞田 修 ホラタ、工業(株)		下村 祐介 東海ダイカスト工業(株)
常任理事	三島 基成 三島精器(株)		岩井 康志 三星工業(株)
理事	森田 吉久 (株)テクノ共栄		秋田 耕治 (株)秋田鉄工
	林 宏守 中日鋼線(株)	森田 浩明 (株)森田木型	
	山村 容弘 (株)山村製作所	高井 史樹 (株)亀山鉄工所	
	宮 永恒 治 (株)ミヤナガ		

■ 第63期・64期(令和6・7年度)常設委員会

■ 特定委員会

	総務委員会	労務委員会	財務委員会	業務委員会	環境委員会	金融委員会	団地ニュース編集委員会
委員長	下村 祐介☆ (株)東海ダイカスト工業(株)	樋口 徳室☆ (株)樋口製作所	横山 慎二☆ (株)サクラダ工業	宮 永恒 治☆ (株)ミヤナガ	山本 俊二☆ (株)チカタン	鈴木 純一☆ (株)豊菱製作所	森田 吉久☆ (株)テクノ共栄
副委員長	林 宏守☆ (株)中日鋼線(株)	森田 吉久☆ (株)テクノ共栄	三島 基成☆ (株)三島精器(株)	岩井 康志☆ (株)三星工業(株)	山村 容弘☆ (株)山村製作所	鳥山 仁☆ (株)共和鑄造所	山内 寛明 常盤工業(株)
委員	高井 史樹★ (株)亀山鉄工所	松原 伸五 MTK(株)	森田 浩明★ (株)森田木型	秋田 耕治★ (株)秋田鉄工	齊田 裕明 中部アルミ工業(株)	小栗 國男☆ 信栄ゴム工業(株)	鳥山 仁☆ (株)共和鑄造所
	鷺見 武司 (株)イーグル	柳原 弘幸 (株)鶴飼	大野 雅尚 (株)杉山	徳田 泰昭 徳田工業(株)	飯尾 竜一 (有)飯尾工業所	洞田 修☆ ホラタ、工業(株)	宮 永恒 治☆ (株)ミヤナガ
	土田 雄一郎 丸嘉工業(株)	岡部 耕喜 東成GTEX(株)	林 伸太郎 (株)常盤電機	高橋 宏明 (株)高橋鑄造所	鬼頭 作夫 (株)日伸歯車工業		山本 俊二☆ (株)チカタン
	山内 寛明 常盤工業(株)	津田 義久 (株)津田工業	永田 徹 岐阜愛知電機(株)	二之湯 孝二 大洋鑄造(株)	永田 保 (株)マルエイ		高井 史樹★ (株)亀山鉄工所
	岡野 宗治 (株)中川製作所	川瀬 弘嗣 (株)美濃工業	石田 智美 (株)石田製作所	中島 克幸 華陽オートテック(株)	根岸 利行 (株)IAC		柳原 幸一 (株)鶴飼
	吉川 淳志 (株)和井田製作所	高橋 敬治 (有)高橋鉄工所	貝川 佳市 (株)共セツ機械精工	和田 勝博 和田工業(株)	西尾 直城 (株)三機		津田 義久 (株)津田工業
	田中 伸一 (株)中部製作所						青年部 2人 (交替で出席)

■ 金属団地自衛消防隊

本部長	宮 永恒 治☆ (株)ミヤナガ	隊員	津田 義久 (株)津田工業
副本部長	森田 吉久☆ (株)テクノ共栄		田中 伸一 (株)中部製作所
隊長	秋田 耕治★ (株)秋田鉄工		永田 保 (株)マルエイ
副隊長	上村 博紀 組合事務局		飯尾 俊樹 (有)飯尾工業所
隊員	今本周二 (株)鶴飼		林 敏幸 組合事務局
	河合 正順 東海ダイカスト工業(株)		竹山 和樹 組合事務局
	松浦 史明 (株)森田木型		佐野 聖真 組合事務局
	鬼頭 泰夫 (株)日伸歯車工業		

■ 安全衛生管理者協議会

会長	森田 浩明★ (株)森田木型
副会長	高井 史樹★ (株)亀山鉄工所

■ 岐阜県発明協会

高橋 敬治 (有)高橋鉄工所

☆:理事 ★:監事

副理事長就任 挨拶



信栄ゴム工業株式会社
小栗 國男

この度、第63期通常総会後の理事会におきまして、岐阜県金属工業団地協同組合の副理事長に就任いたしました信栄ゴム工業株式会社の小栗國男でございます。

2006年に理事に就任して以来18年が過ぎました。青年部での活動経験もなく、組合運営について全くわからない状態での就任だったこともあり、最初の1年はみなさんの話を聞き自分なりに組合のことを理解しようとしていたことが思い起こされます。

いつの間にか理事のメンバーの中で、古参と言われる年齢に達してしまいましたが、まずはこれからの2年間、他の役員の方々と共に理事長を支え、微力ではありますが将来の金属団地の姿を考え、行動していく所存でございます。組合員の皆様、今後ともご指導ご鞭撻のほど、よろしくお願い申し上げます。



ホラタ、工業株式会社
洞田 修

本年度より副理事長に就任いたしましたホラタ、工業株式会社の洞田修です。

26歳から金属団地内のホラタで働き始め、翌年から青年部在籍18年、1年間青年部と理事を兼任しながら理事を10年務めてまいりました。

25年近く金属団地に関わってきましたが、未だ知らないことが多く、事ある毎に先輩方の歴史の重さに気付かされ勉強させて頂いています。

そんな自分が、令和6年5月24日の総会にて、副理事長に就任させて頂きました。

正直、私で大丈夫かとの思いはありますが、就任した以上、少しでもお役に立てるよう、過去からの経緯や歴史を先輩から学び、金属団地の未来を背負っていく方々からは、将来の製造業としての在り方や、未来の金属団地に対する思いなどお話をお聞きして、少しでも組合運営のお手伝い出来るよう、精進していきたいと思っております。

理事就任 挨拶



三星工業株式会社
岩井康志

この度、理事に就任いたしました三星工業株式会社の岩井康志でございます。当社に入社直後、組合青年部に入会させていただき、青年部の活動を通じて様々な学びを組合から得て今日に至ることができました。

一昨年からは、当社の代表として組合事業に直接関りを持つことで、より多くの皆さまとお話することができ、自身や会社の成長に繋がるヒントをご教授いただきました。心より感謝申し上げます。

今後は、これまで先輩組合員の皆さまから受けたご恩に対して少しでも報いることができますよう、理事として努めたいと存じます。また、これまで培ってきた自身の経験と知識を生かし、今後ますます多様化・複雑化する社会環境においても、柔軟で丁寧な対応を心掛け、信頼される組合運営に努めてまいります。

最後になりますが、皆さまのご期待に添えるよう、誠心誠意努力する所存でございますので、今後も変わらぬご指導ご鞭撻のほど、よろしくごお願い申し上げます。



晩酌のススメ、ハイボール

スッキリとした飲みやすさで女性からも人気のお酒「ハイボール」。ウイスキーを炭酸水(ソーダ水)で割ったシンプルなドリンクではありますが、用いるウイスキーの銘柄によって風味や飲みごたえは大きく異なります。

最近の外に飲みに行くよりも、宅飲みが多い私おすすめの、安くて美味しいウイスキーの選び方や、ウイスキーについての豆知識などをご紹介します。

大前提として、ハイボールを作るのに必要な「ウイスキー」とは、原料に大麦やライ麦、トウモロコシといった穀物を用いており、アルコール度数の強い蒸留酒の事を言います。

現在は世界各地で製造されているポピュラーなお酒として定着しており、中でも日本で作られるジャパニーズウイスキーを含む世界五大ウイスキーは、抜群の知名度を誇ります。また、産地やメーカーによって味わいや、適した飲み方に違いがあるため、色々と飲み比べて自分に合った銘柄を探してみるのも、美味しいウイスキーに巡り合うためには大切です。

ウイスキーを語る上でよく耳にする、世界五大ウイスキー。そんな世界五大ウイスキーは、

1. スコッチウイスキー (スコットランド)
2. アメリカンウイスキー (アメリカ)
3. アイリッシュウイスキー (アイルランド)
4. カナディアンウイスキー (カナダ)
5. ジャパニーズウイスキー (日本)

の5つの国から形成されます。

どの産地のウイスキーもハイボールで美味しく飲めますが、メーカー(ブランド)や銘柄によって、ハイボールで飲むのに合う・合わないはあるので、しっかりとリサーチしてハイボール向きのウイスキーを見極めましょう。

ウイスキーの基礎知識を把握した後は、ハイボールで飲むのに適したウイスキー銘柄の選び方についてになりますが、ハイボールが美味しいウイスキーを選ぶ際は、

1. お手頃値段のものから試す
2. スモーキーさは強いか強くないか

の2点を重視してセレクトしましょう。

大事なポイントなので、少しでも美味しいハイボールを飲むためにも、ぜひ購入前に確認しておいてください。

1. について、特にウイスキーは、値段の安いお酒から高級品までピンキリです。そのため、単純に高級なウイスキーほど美味しいと思われがちですが、いくら高級品を購入したとしても、好みの味でなければ「美味しい、うまい」とは思えません。

したがって、まずはお手頃な安いウイスキーで飲み比べをして、自分に合った銘柄をちょっとずつ探していくのが賢明な判断と言えるでしょう。

2. について、ハイボールに合うウイスキーを選ぶ際は、ウイスキー特有の香りや苦味をきちんと感じられるウイスキーをセレクトしましょう。なぜなら、炭酸水で割ることによって、風味や香りが薄れてしまうからです。したがって、ストレートやロックで飲むにはクセが強い、ガツンとした、ウイスキー本来の味や風味を楽しめる銘柄をチョイスしましょう。

ですが、スモーキーさが強すぎるとクセが強すぎて、土臭く感じてしまうこともあるので、初心者の方は飲みやすい銘柄からスタートするのがおすすめです。

国産のジャパニーズウイスキーなら日本人の口にも馴染みやすいため、迷った際は日本製のウイスキーをセレクトしてみるのもいいかもしれません。

最後に、私が晩酌として常飲しているウイスキーは、サントリー REDの2Lボトルです。

安くてクセがなく大容量ボトルで販売しているので、質より量の呑助さんには申し分ないウイスキーとなっています。(笑)

SAIGON SPECIAL





町工場が「営業しない」は死活問題

令和の時代を町工場が生き抜くためにすべきこととは

「過激なタイトルだなあ」と思う方もいらっしゃるかもしれませんが。研修内ではもっと過激なことを言われました。「新規開拓しない町工場は廃業の道へ」この言葉を見て、「ドキッ」とした方、正しい危機感だそうです。

今年度の青年部研修委員会は、「会員が少しでも会社にプラスになることをする」ということで、外部のお力も借りながら各種研修を行っていきます。

その第1弾として、「町工場の新規開拓の必要性」をテーマに株式会社 Anytive 加藤元気社長（以下、元気さん）にお越し頂き、冒頭の過激なタイトルと言葉で新規開拓の必要性とやり方をご教示頂きました。

会員企業さんの中でもやはり1社依存、1業界依存、1地域依存で成長・存続してきた企業さんが多いのが実態だと思います。ここに強烈な危機感を覚えたのが新型コロナでした。「このままでは従業員を守っていくことが早晩困難になるかもしれない」そう思った4年前、新規開拓に着手しました。人見知り飛び込み営業は全く苦手ですが、やってみると想像とは違って、意外とお困りのメーカーさんはいらっちゃって、特別な技術や特許、許認可などがある訳ではありませんが、そのうち何社かは取引を始めることができたのです。



我々アトツギ経営者に与えられた最大ミッションは何か。会社を3倍にすることでも、上場させることでも、奇抜な会社にするということでもない、それはただの手段です。「引き継いだものを磨き、会社のバトンを次の世代に渡すこと」「働いてくれる仲間の生活を豊かにすること」この2つだと思い、少し過激ですが真理を突いた今回のお題と講師をお選びしました。

講義内容はネットで「Anytive」と検索するとだいたい内容が出てくるので調べてみてください。60分程度の講義でしたが、所々で多くの質問が出て、講義後の各社の工場見学中も元気さんに悩み相談をする姿が見られました。元気さんには夜の情報交換会にもお付き合い頂き、その最中でも仕事の悩み相談で持ち切り。ある会員さんは早速Web面談を組まれたそうで、行動に移されて何よりです。

先日異業種の経営者さんに「製造業は売る場所を選ばないからいいよね」と言われました。最初は「？」でしたが、真意としては「商圈を選ばずにデリバリーさえできれば世界中どこでも売れる」ということ。考えてみればそうです、飲食はそこに食べに来る人だけ、認められたエリアでしか営業できない業種もあります。私たちにとっては当たり前のデリバリーが業種を変えると当たり前ではなくなる。製造業の可能性を再認識しました。そう、製造業の売り先は無量大です。人口が減って大量生産時代は終焉しましたが、モノはなくなりません。安売りをするのではなく、適正な価値でその価値を求めているところに確かなモノを届ける。それがこれからの町工場の売り方だと思います。それを学ぶことができた研修でした。ちなみに元気さんはInstagramで知り合った方です。SNSは上手く活用すればアイデアと繋がりのお宝庫です。

今年度の青年部研修事業では、会員企業さんに役立つ未来志向の研修を定期的に行っていきます。



私の休日を振り返ってみても、全然フツーな日々だった

(株)共セツ機械精工 貝川 佳市

今回『私の休日』コーナーへの寄稿ということで、タイトルを何となくラノベ風にした以外は難しく考えず、今までの休日をどのように過ごしていたか振り返ってみたいと思います。

私には、妻と2人の子供がいます。子供たちが小学校入学前までは、幼少の頃からモノ作りの楽しさを知ってもらおうという親の勝手なエゴから「ミニ四駆」や「ガンプラ」等を買って一緒に作ってみました。が、上の子は女の子ということもありガンプラには全く興味を示さず、下の男の子がSDガンダムのプラモにちょっと食いついてくれた程度でした。ガンダム好きの私としては少々残念な気もしましたが強制するものでもないで静かに見守っていました。ただ、ミニ四駆の方はというと子供より私がハマってしまい家族を半強制的に巻き込んで遊んでいました。当時は近くにコースが常設してあるショップがあったのも幸いしました。TAMIYA主催の公式レース(いわゆる全国大会みたいなレース)にも数えられないほど参加し、Jr.クラスで娘は優勝、息子は4位になったこともありました。一方、私かというと・・・察してください。2012年末から2016年夏までの休日はミニ四駆三昧だったと思います。普段の遠出は妻の実家に行くくらいだったので公式レースは日帰り旅行感覚で家族も楽しんでくれたと勝手に思う様にしています。

子供が2人共小学校へ上がった頃から、色々な習い事を始めて休日はその付き添いをする機会が増えていったと思います。とは言ってもメインに動いてくれたのは妻の方で、私は前日飲み過ぎて動けなかったりと色々と苦勞を掛けていたなど反省と感謝の気持ちで一杯になりました。水泳、ダンス、ピアノ、剣道、柔道、他にも習っていたような気がしますが、最終的に娘は剣道に絞り現在二段、息子は柔道に絞り現在初段となることが出来ました。緑苑剣道少年団、各務原柔道少年団の指導者の方々ならびに関係者の皆様、当時は大変お世話になりました。

さて、2024年度の現在は子供達も高校生となり、妻は弊社新部門であるレーザー刻印加工部の部長に就任しました。妻は以前から弊社の事務等の作業はしていたのですが、2024年4月に補助金を通してファイバーとCO2のレーザー刻印機各1台を導入しまして、その全般を新部長としてお任せしました。レーザー刻印加工はまだまだ手探り状態ですが、タイミング良く団地企業のT社長から依頼を頂き、飲みの席に乗じて同じく団地企業のY社長やM社長からも加工依頼を受けることが出来ました。なかなか営業に回る事が出来ませんが、タイミングを見計らって他の団地企業さんにもアピールしていきたいと思っています。

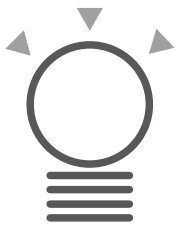
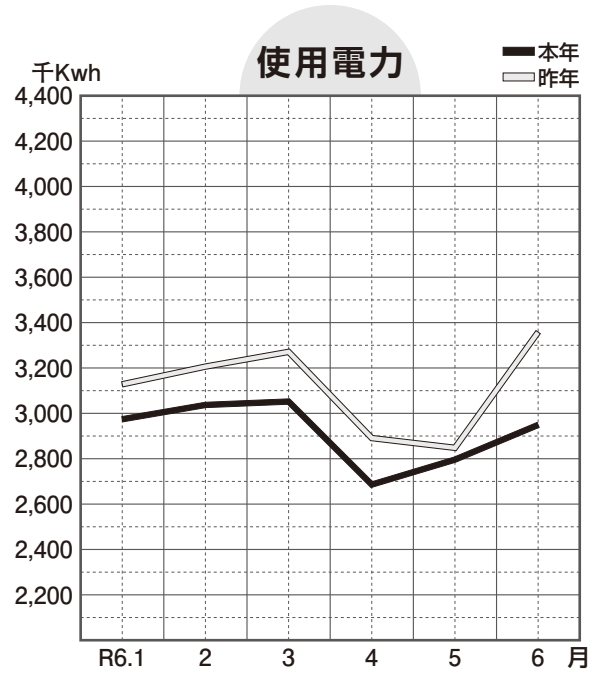
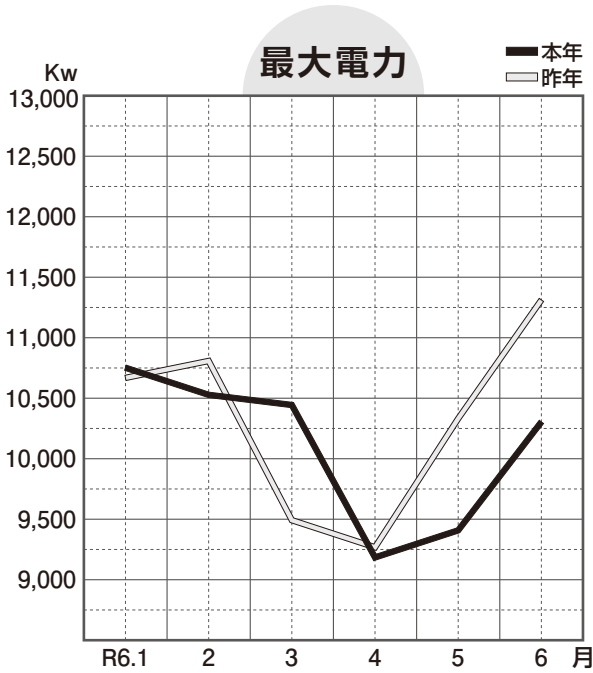
また営業の甲斐もあって全く別の業界、犬山城近辺にあるお土産屋さんにて弊社の製品を置いてもらえる様になりました。売れ行きはまだまだ分かりませんが、自社製品が直接店頭で販売されているのを見ると嬉しいものです。当然、相手先は小売りサービス業なので土日も営業しています。弊社もそれに対応し休日でも製造、納品を行うことがあります。最近の休日は、丸1日ではないにしても結構な割合で会社に行っている気がします。平日では既存部門の業務に追われている為、休日ではしか出来ないテスト加工等ものんびり気兼ねなく作業できますし。当面は、新部門のレーザー刻印が軌道に乗るまでは休日でも会社で何かをしていることでしょう。また、レーザー刻印加工に興味を持たれた方は、お声掛け頂けると幸いです。法人様、個人様問わず大歓迎です。





お知らせ

令和6年6月分電力使用状況



電気は正しく使いましょう!!

植物が接触して停電!?

通常、電線や電柱上の機器類は、絶縁されています。しかし、それらの接続箇所は保護カバーなどが掛かっていますが、草木の枝や蔓などが隙間から侵入して接触することで、漏電が発生して感電や停電の原因になります。

キュービクルにも通気孔があり、同様にして草木等がそこへ侵入し、キュービクル内で停電事故が起こる可能性もあります。

特にこれから夏にかけて植物が急成長しますので、電柱や受変電設備周辺の樹木や雑草の除去にご協力をお願いします。

行事予定

2024 **7** July

16 火	月例会(12:00~) 役員会(13:30~)
17 水	
18 木	
19 金	
20 土	『組合休日』
21 日	
22 月	
23 火	編集委員会(12:00~)
24 水	
25 木	
26 金	
27 土	団地G 『組合休日』
28 日	
29 月	
30 火	
31 水	

2024 **8** August

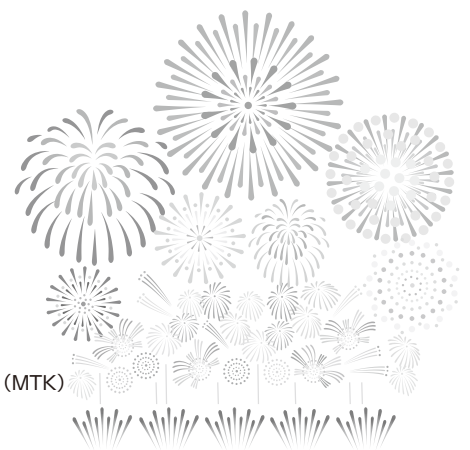
1 木	
2 金	団地G会ハンディキャップ委員会 正副常任理事会
3 土	『組合休日』
4 日	
5 月	
6 火	
7 水	編集委員会(12:00~)
8 木	
9 金	青年部全体会議
10 土	『組合休日』
11 日	『山の日』
12 月	『振替休日』 『組合休日』
13 火	『組合休日』
14 水	『組合休日』
15 木	『組合休日』

■ 8月の行事予定

8月20日 月例会・役員会

■ 6月度金属団地ゴルフ会

6月22日 ぎふ美濃ゴルフ倶楽部
優勝 山村容弘(山村製作所) 2位 鳥山 仁(共和鑄造所) 3位 松原伸五(MTK)



G-MECCA

Gifu Metal Engineering Community Cooperative Association

<http://www.g-mecca.jp>

